Baterías y cargadores de baterías inundadas GNB®

GNB®
INDUSTRIAL POWER
Una división de EXIDE Technologies

Baterías GNB®

Diseño avanzado de

El diseño superior ofrece grandes beneficios y ahorros diarios.

Diseño de la rejilla

Diseñada para ofrecer mayor potencia para una vida prolongada.

- Más “arterias” positivas acanaladas en la rejilla para un mejor flujo de los electrones.
- Índice de corrosión líder en la industria.
- Su diseño equilibrado significa un uso más uniforme de la rejilla total.
- Las terminales intercaladas crean un mejor patrón de flujo.

Fórmula de la pasta

Clasificada como una de las mejores en la industria.

- Conductividad maximizada.
- Minimiza la corrosión.
- La densidad se equilibra a un nivel elevado para lograr un rendimiento óptimo y un menor derrame para ofrecer una vida prolongada de la batería.

Separadores

Para un mejorado mantenimiento y desempeño.

- Los separadores ondulados con un diseño “S” mezclan de forma eficiente el electrolito, ayudan a reducir el crecimiento de musgo, minimiza la exposición de la placa y ayuda a evitar los cortos circuitos.
- Los elementos protectores ayudan a evitar la elevación del separador y actúan como guías visuales para el llenado.

Diseño robusto

Construido para el mundo real

- La bandeja está cubierta con pintura en polvo para mayor durabilidad.
- El cableado codificado de colores hace mas facil y precisa la instalación.
- Los ganchos de levantamiento son parte integral de la bandeja.
- La cubierta unida por calor sella el recipiente para ofrecer protección contra las fugas.
- El puente del recipiente soporta la estructura y ayuda a prevenir los cortos circuitos.

Garantía de la batería.

- Para información específica, consultar la declaración de garantía de GNB, GB3658.

Para montacargas. Clase I, II, III

Las baterías húmedas GNB® están diseñadas para ofrecer una corriente confiable y consistente. Están diseñadas para aumentar la eficiencia. Como resultado, pueden mejorar el tiempo de funcionamiento en sus vehículos y reducir el mantenimiento a lo largo de toda la vida útil de la batería. Se encuentran disponibles en un amplio rango de tamaños, estamos seguros de contar con la batería que se ajusta a sus necesidades.

Cubierta de desfogue
- 1/4 de vuelta, con un patrón tipo bayoneta facil de remover que ahorra tiempo.
- El diseño de la mampara ayuda a mantener el ácido dentro de la celda durante la gasificación elevada, minimiza la corrosión y los cortos circuitos entre el poste y la bandeja.

Protector del elemento
- Evita la elevación del separador, los posibles cortos circuitos e incrementa la vida útil de la batería.
- Cuenta con un apoyo visual para facilitar y lograr un llenado preciso.

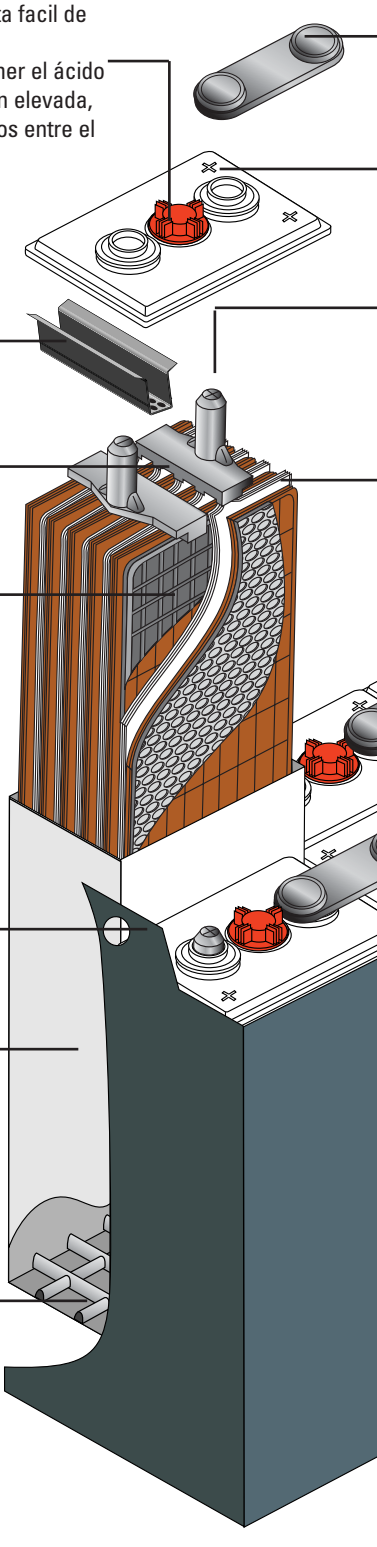
Terminales intercaladas
La ubicación de la presilla de la rejilla produce un flujo de electrones más directo y aumenta la eficiencia.

Rejillas
- El diseño del cableado acanalado coloca el plomo en donde resulta más eficiente para lograr una resistencia reducida, un mayor voltaje durante la descarga, una mejor operación de la batería y una vida total más prolongada.
- La fórmula densa de la pasta reduce los derrames para ofrecer una mayor capacidad eléctrica y una vida útil más prolongada.

Ganchos de levantamiento
Integrados a la bandeja.

Recipiente de la celda
Es de polipropileno para lograr una mayor resistencia y durabilidad.

Puente
- Puente de sedimento en contra de los cortos circuitos aumenta la confiabilidad.
- Se nivela automáticamente.



...Todo esto signif funcionamiento

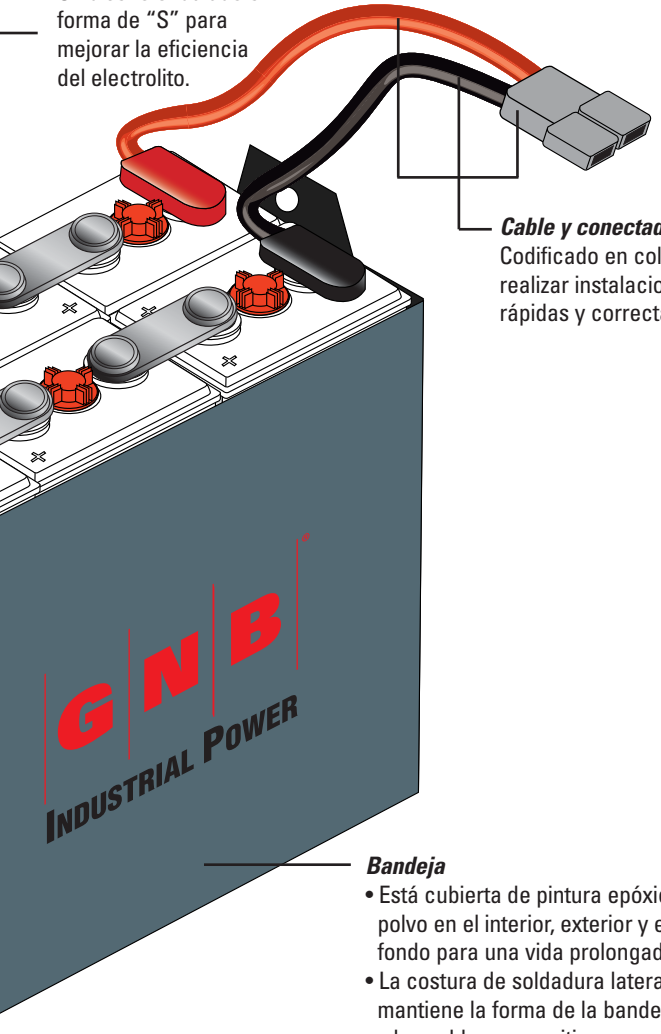
e la celda inundada.

Conectador dentro de la celda
El diseño sólido en una sola pieza ofrece mejores capacidades para el transporte de la corriente.

Cubierta del recipiente
- Sello de unión por medio de calor para una mayor integridad.
- Cuenta con un sello de un poste y un ojal de hule.

Postes
Postes hechos de plomo sólido.

Separadores
Un diseño ondulado en forma de "S" para mejorar la eficiencia del electrolito.



Cable y conectador
Codificado en colores para realizar instalaciones rápidas y correctas.

Bandeja
- Está cubierta de pintura epóxica en polvo en el interior, exterior y el fondo para una vida prolongada.
- La costura de soldadura lateral mantiene la forma de la bandeja y las celdas en su sitio.

fica un tiempo de más prolongado.

Cargadores G N B® SCR

Los beneficios de una tecnología mejorada.

La carga por medio de un rectificador controlado con silicio (SCR) es la selección correcta para todas sus necesidades de baterías, tanto para las baterías VRLA como las de tipo húmedo.

Un rendimiento superior en sus tres modelos para lograr la carga apropiada en cada ocasión.

FLX200 únicamente para baterías inundadas

- Utiliza un perfil de carga I.E.I. (corriente constante / voltaje constante / corriente constante)
- Tiene un control estrecho del voltaje durante la "fase de gasificación", crítica para reducir la generación de calor y la pérdida de agua, aumentando de ese modo la vida útil de la batería.
- Terminación automática de la carga después de la estabilización del voltaje usando el diferencial de voltaje con respecto al tiempo dV/dt o el tiempo transcurrido.
- La terminación diferencial de intensidad con respecto al tiempo di/dt protege en contra del embalado térmico y el daño en la batería.
- Ajustable para aplicaciones de almacenamiento en frío.
- El ajuste automático del perfil evita las cargas innecesarias.
- El paquete de conversión actualiza el modelo FLX200 al SCR200

SCR200 para baterías inundadas y VRLA

- Tiene las mismas características que el modelo FLX200, con la adición de perfiles avanzados para la carga de las baterías Champion® VRLA y Liberator™.

DEC200 únicamente para baterías inundadas

- Cargador de bajo costo para las operaciones en un solo turno.

Exide Technologies -
El líder en la industria.

GNB Industrial Power, una división de Exide Technologies, es líder mundial en baterías eléctricas y sistemas de carga para camiones montacargas eléctricos y otros equipos para el manejo de materiales. Con una fuerte base de manufacturación tanto en Norteamérica como en Europa y un alcance verdaderamente mundial (con operaciones en más de 80 países) en ventas y servicio, GNB Industrial Power se encuentra mejor posicionada para satisfacer sus necesidades de potencia eléctrica, tanto localmente como en todo el mundo.

Con los fundamentos de más de 100 años de innovación tecnológica, la división de potencia motriz (Motive Power División) es la líder en la industria con las marcas de mayor reconocimiento internacional, como por ejemplo GNB®, TUBULAR-HP™, CHAMPION®, LIBERATOR™ y SONNENSCHEIN®. Todas ellas simbolizan calidad, confiabilidad, rendimiento y excelencia en todos los mercados en los que presentan sus servicios.

Exide Technologies se enorgullece de su compromiso para alcanzar un mejor medio ambiente. La empresa ha desarrollado un programa de control total de las baterías, que es un enfoque integral para la manufacturación, distribución y reciclaje las baterías de ácidoplomo, todo esto para ayudar a garantizar un ciclo de vida útil seguro y responsable para todos sus productos.

Nota: El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Si tiene alguna duda, póngase en contacto con su representante local de ventas para cualquier aclaración.

CHAMPION® es una marca comercial registrada de Federal-Mogul Corporation.

GNB Industrial Power
Una división de Exide Technologies
México - Teléfono (55) 9140.4300

www.momatt.com / www.gnb.com

INDUSTRIAL POWER
A Division of EXIDE Technologies